

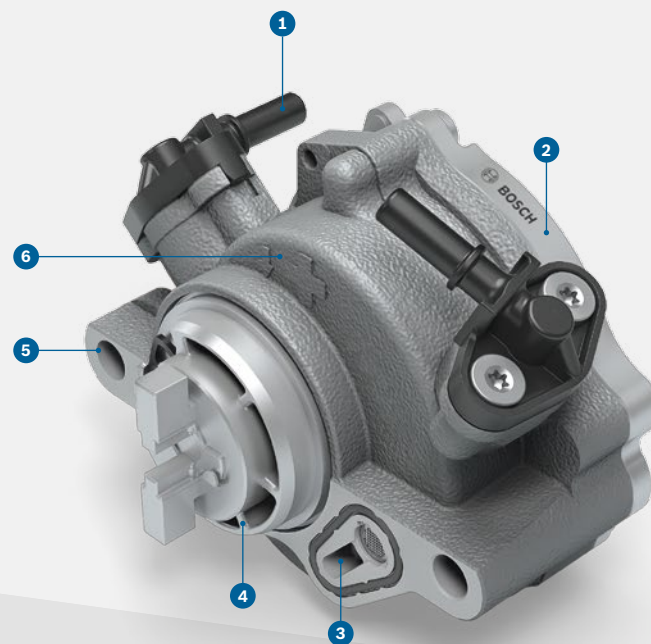
Bremssystem

Mechanische Monoflügel-Vakuumpumpe



BOSCH

Technik fürs Leben



PRODUKTNUTZEN

- ▶ Geringes Gewicht durch Thermoplast-Rotor
- ▶ Hohe Evakuierungsperformance
- ▶ Geräuschoptimierte Konstruktion
- ▶ Niedrigerer CO₂-Ausstoß durch minimierte Reibleistung
- ▶ Optimiertes, modulares Design
- ▶ Sicherheitsoptionen für optimierten Kaltstart und zur Vermeidung von Gegendrehung
- ▶ Hohes Qualitätsniveau (Bosch Qualitäts-Award 2011)

- 1 Luftanschluss
- 2 Deckel
- 3 Öleintritt
- 4 Kupplung
- 5 Befestigung
- 6 Gehäuse



-0,6 g CO₂/km

Optimierte Leistungsaufnahme ermöglicht weniger Emission im Vergleich zu durchschnittlichem Marktniveau neuer Applikationen.

AUFGABE

Bei Diesel- und modernen Ottomotoren mit geringem Saugrohrunterdruck sichert die mechanische Monoflügelpumpe die Unterdruckversorgung für den pneumatischen Betrieb verschiedener Komponenten. Versorgt werden z. B. der Bremskraftverstärker, das Abgasrückführventil, der Drallsteller, das Wastegate-Ventil am Abgasturbolader und das Zentralverriegelungssystem.

FUNKTION

Die mechanische Monoflügelpumpe von Bosch ermöglicht mit ihrem optimierten Design und ihrem sehr leichten Thermoplast-Rotor einen besonders effizienten Betrieb. Zusätzlich wird die Geräuschentwicklung im Leerlauf reduziert und so der Fahrkomfort verbessert. Im Pumpengehäuse erfolgt die Unterdruckerzeugung durch einen rotierenden, exzentrisch gelagerten Monoflügel. Dabei entsteht alternierend eine Ansaug- und Kompressionskammer, wodurch ein Vakuum erzeugt wird. Für den optimalen Betrieb verschiedener Komponenten bietet die Flügelzellenpumpe eine hohe Bandbreite von Fördervolumina und Drehzahlen.

-200 g

Gewichtseinsparung durch Thermoplast-Rotor für dynamischeres Fahrverhalten und CO₂-Reduzierung

VARIANTEN

Je nach Kundenanforderung lässt sich die mechanische Monoflügelpumpe durch die Motornockenwelle, die Kurbelwelle, über Rollen, Zahnräder oder Kette antreiben. Zusätzlich kann sie mit einer Öl- und/oder Kraftstoffpumpe (einschließlich Hochdruckpumpe) kombiniert werden. Damit genügt sie höchsten Bauraum-Anforderungen moderner Aggregate.

TECHNISCHE MERKMALE

Drehrichtung	rechts/links
Schmierung	Motoröl
Antrieb	direkt durch die Motornockenwelle oder durch die Kurbelwelle über Rollen, Zahnräder oder Kette

- 1 Monoflügel-Vakuumpumpe
- 2 Rückschlagventil
- 3 Bremskraftverstärker

