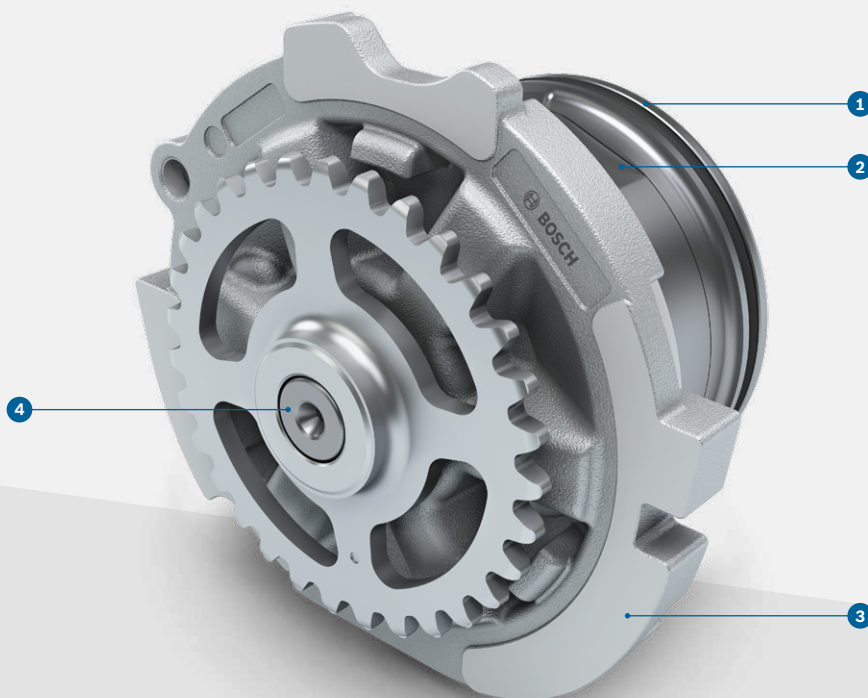


# Getriebetechnologie

Ungeregelte Flügelzellenpumpe



**BOSCH**  
Technik fürs Leben



## PRODUKTNUTZEN

- ▶ Kompakte Bauweise
- ▶ Hoher Wirkungsgrad bei niedrigem Gewicht
- ▶ Robustes, verschleißfreies Design
- ▶ Optimale hydraulische Getriebeversorgung
- ▶ Verfügbar mit Gehäuse oder als Cartridge-Lösung (ohne Pumpengehäuse)

- 1 Stirnplatte
- 2 Kurvenring mit integrierter Saugzone
- 3 Deckel mit Flansch
- 4 Pumpenwelle mit Kettenrand



# flexibles Design

verfügbar als Ein- oder Zweikreis-Pumpe, mit symmetrischem oder asymmetrischem Design der Saug-/Druckzonen

## AUFGABE

Die ungeregelte Getriebepumpe FPG stellt jederzeit die benötigte Menge Öl und Druck bereit, die für das Schalten und Kuppeln bei gestuften und stufenlosen Getrieben von Personenkraftfahrzeugen benötigt wird. Darüber hinaus versorgt die Pumpe das Getriebe mit Öl für das Schmieren und Kühlen der Getriebekomponenten. Die Pumpe kann entweder direkt oder indirekt über ein auf der Pumpenwelle aufgebrachtetes Kettenrad angetrieben werden.

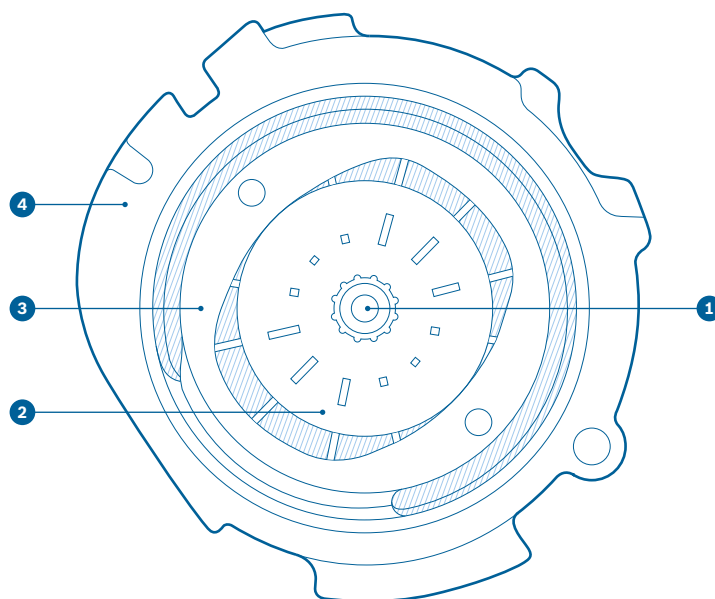
## FUNKTION

Die Getriebepumpe FPG besteht im Wesentlichen aus Gehäuse, Deckel, Stirnplatte, Welle und einem Rotorsatz. Der Rotorsatz ist aufgebaut aus dem Rotor, radial im Rotor geführten Flügeln (Anzahl abhängig von den Kundenanforderungen) und dem Kurvenring. Da die Pumpe in ungeregelter Bauform ausgelegt ist, wird der Volumenstrom über das geometrische Fördervolumen und die Pumpendrehzahl bestimmt. Die Pumpendrehzahl resultiert aus der Getriebedrehzahl und der gewählten Übersetzung.

## VARIANTEN

Die Konstruktion und das Design sind so gewählt, dass die Pumpe als Cartridge (ohne Pumpengehäuse) in das bestehende Getriebegehäuse eingesetzt oder über ein eigenes Gehäuse im Getriebe montiert werden kann. Die Pumpe kann als ein- oder zweikreisige Ausführung ausgelegt werden. Bei der einkreisigen Variante können die Druckabgänge wahlweise zu einem Druckab-

- 1 Welle
- 2 Rotor mit Flügeln
- 3 Kurvenring
- 4 Deckel



# höchste Effizienz

der Flügelzellentechnologie

# bewährte Konstruktion

sorgt für die zuverlässige Ölversorgung des Getriebes

gang zusammenschaltet werden. Die zweikreisige Pumpe kann entweder mit symmetrischen oder asymmetrischen Volumenströmen und Drücken dargestellt werden.

## TECHNISCHE MERKMALE

Modell	1-Kreis	2-Kreis sym.	2-Kreis asym.
Max. Fördervolumen (cm <sup>3</sup> /U)	15	15	15
Teilungsverhältnis		1:1	2:3
Max. Volumenstrom (l/min)	118	118	118
Max. Drehzahl (1/min)	7900	7900	7900
Max. Druck (bar)	22	22	22
Max. Öltemperatur (°C)	140	140	140
Gewicht (g)	600	600	600
Antriebsrichtung	rechts oder links		
Antriebsart	direkt, Kettenrad		